DIVISION MÉCANIQUE

Pièces Mécaniques de Haute Précision

Solutions d'usinage dédiées aux équipements de remplissage industriel.



MOLDING FRANCE
Designed & Produced in France



Exigence absolue pour des cadences optimales.

Tolérances strictes. Matériaux nobles. Finitions parfaites.

Pistons & Obturateurs Remplissage

- **Usinage Inox Haute Performance**
  Résistance maximale à la corrosion.
- **Finition de Surface Optimale**
  Rugosité contrôlée pour l'hygiène.
- **Ajustements Précis**
  Étanchéité garantie des fluides.



DISTRIBUTION DES FLUIDES

Blocs Dosage & Collecteurs



Usinage Multi-Axes Complexe

Usinage de haute précision adapté aux géométries complexes et exigeantes.



Canaux Internes Optimisés

Réalisation des canaux interne en électro-érosion par enfonçage



Capacité de Production

Séries Complètes

Kits de montage complets pour vos lignes.

Gestion des Lots

Production cadencée selon vos besoins.

Traçabilité

Suivi rigoureux des matières et procédés.

VALIDATION QUALITÉ

Métrologie Tridimensionnelle

- Contrôle par palpage MMT.
- Vérification des tolérances géométriques.
- Garantie de conformité totale.





FABRICATION

Sous-Ensembles Spécifiques

Fabrication de composants complexes prêts pour l'intégration.

Intégration Parfaite

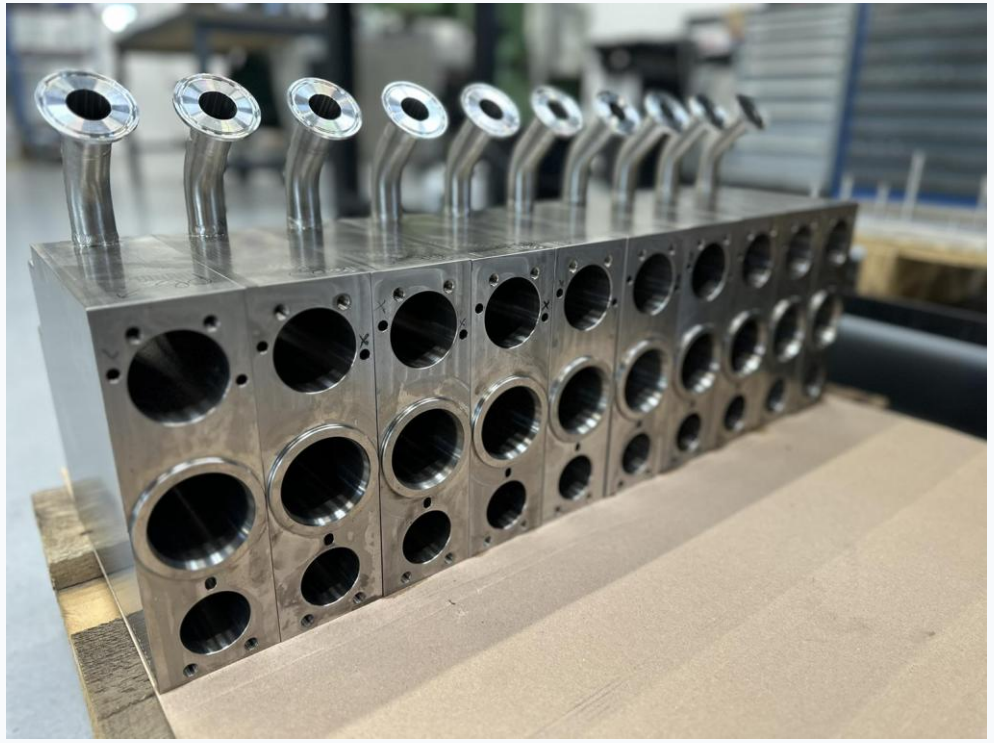
Conçus pour un assemblage sans faille dans vos modules de remplissage.



FABRICATION

Corps de pompe

Rugosité Ra : 0.2
Alésage H7 sur >160mm de profondeur
Prestation avec soudures des ferrules





FABRICATION

Siège obturateur

Fabrication de composants complexes prêts pour l'intégration.

Usinage multi axes

Pièce réalisée en opération 5 axes







FABRICATION

Corps doseur

Inox 316L

Usinage multi-axes

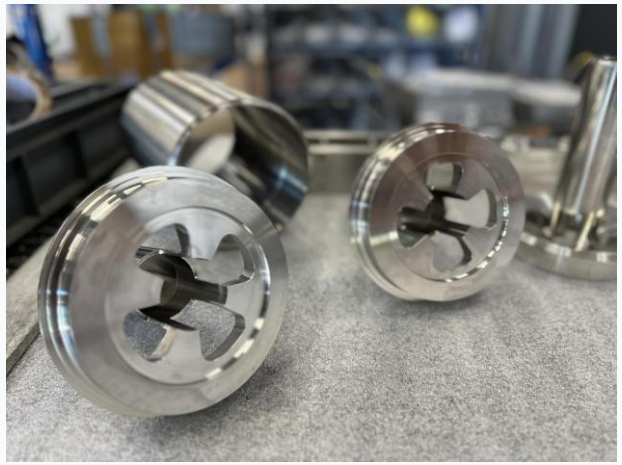
Pièces réalisées en 5 axes

Finition

Ra : 0.4
Hypertrempe
Polissage électrolytique
K33



Ensemble dosage ajusté









FABRICATION

Corps de bec

Matière PEEK

Usinage

Tournage
Fraisage 5 axes

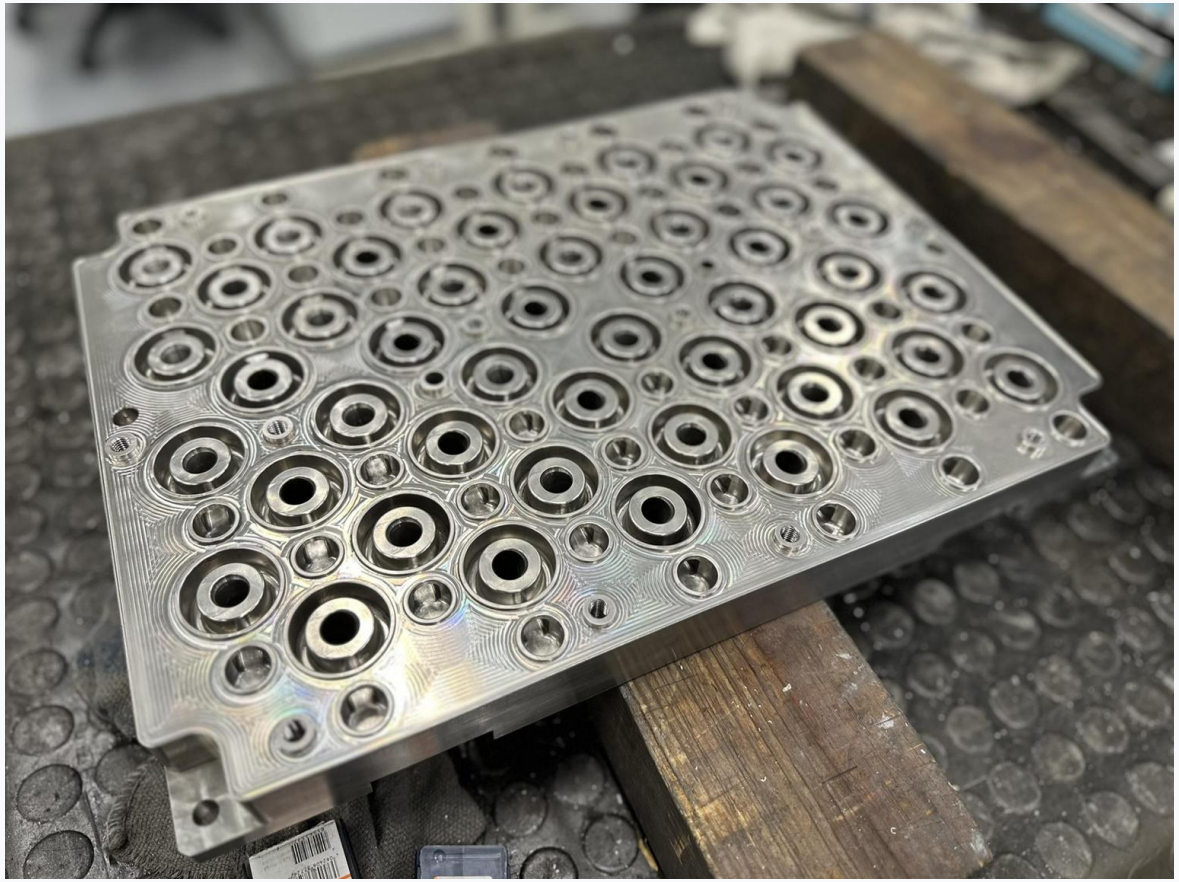
Finition

Finition intérieure Ra : 0.2
Mise en place d’inserts inox

FABRICATION

Plaque porte buses

Usinage complexe en inox 316L



Canaux intérieurs

Réalisation des canaux intérieurs en électro-érosion

Fraisage

Usinage des alésage inclinés en 5 axes
Rugosité passage produit : Ra 0.4

FABRICATION

Corps doseurs

Usinage lot de 48 pièces



Finition

Soudure des ferrules sous argon
Décapage / passivation
Polissage electrolytique
Traitement NC200

fABRICATION

Outillages & Plaques Sur-Mesure

Usinage de plaques spécifiques.



Plaques inox 316L

Forage
Usinage profond
Poche en balayage 3D
Rugosité comprise entre Ra 0.2 & Ra 0.4





FABRICATION

Bloc chemise

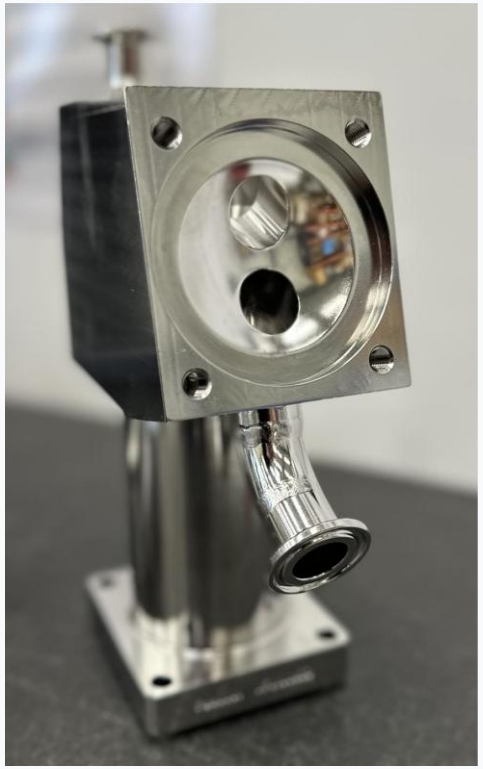


Usinage

usinage multi-axes en 5 axes

Finition

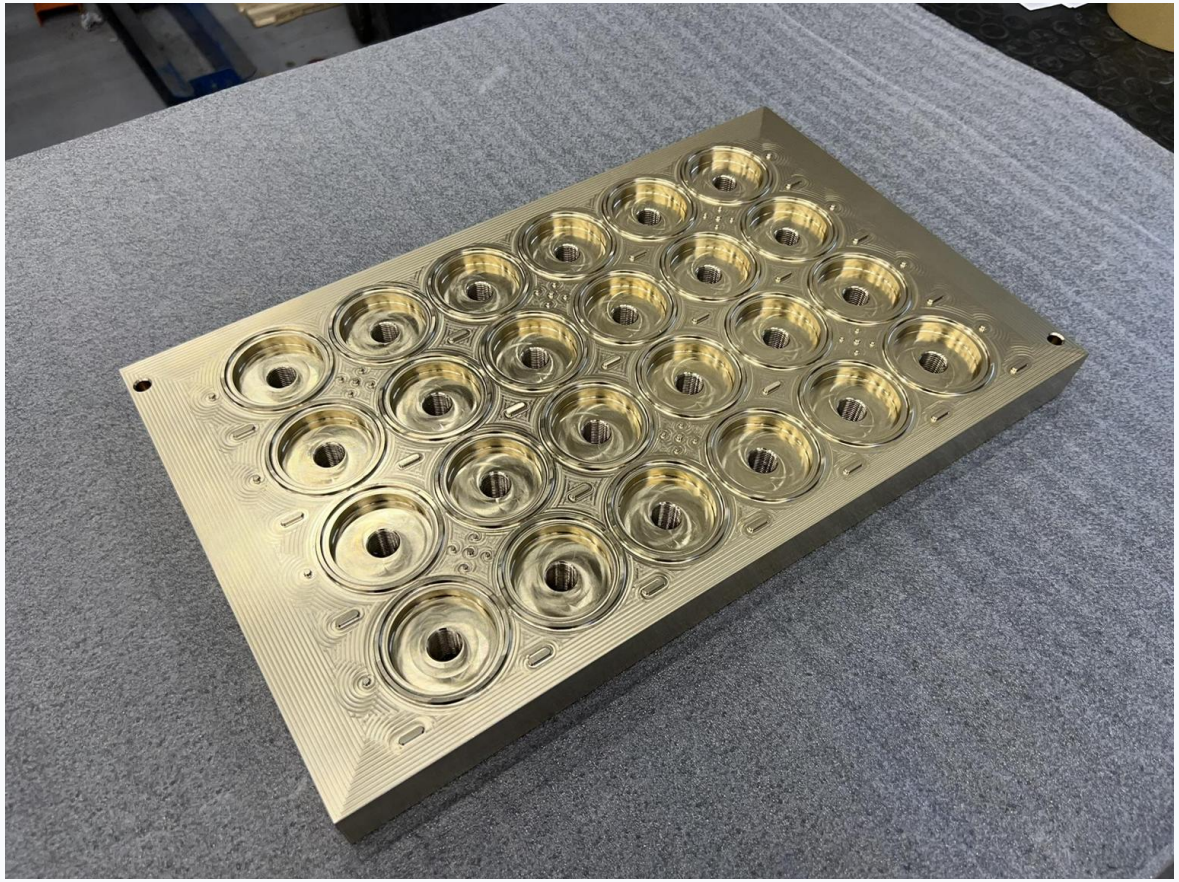
Ra : 0.4
Hypertrempe
Polissage électrolytique
K33



FABRICATION

Plaque operculage

Plaque en bronze



Usinage

Calibration des forages pour les cartouches chauffantes
// < 0.02mm

Finition

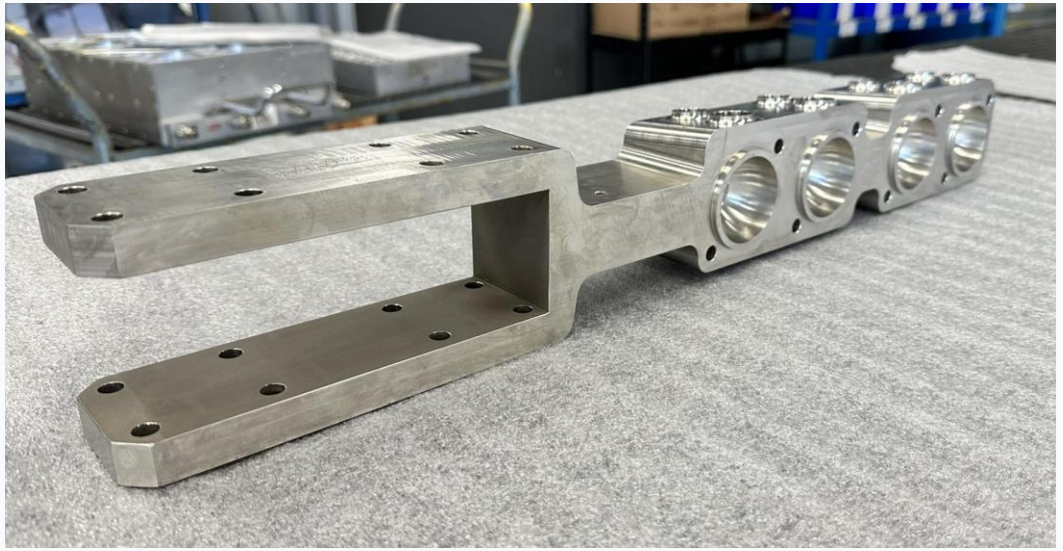
Rugosité Ra 0.4 sur cordon de soudure
Montage et ajustement des cartouches chauffantes



FABRICATION

Corps de buses

Usinage en fraisage 5 axes et érosion fil





FABRICATION

Piston/clapet

Ensemble de doseurs inox 316L (K33 + chromage)

Usinage en tournage 4 axes

Concentricité de 0.02mm
Ajustement pour l'étanchéité : 0.005 microns

Finition

Chromage dur + rectification cylindrique sur le clapet
K33 Bodycote sur le piston



Prêt pour la production.

Confiez-nous la réalisation de vos composants mécaniques critiques.

Discutons de vos projets